

模具系列

聚脲可喷涂，倾倒或反应注射进模具。许多汽车的车头及仪表板部件已经在使用聚脲反应注射模具系统来制造，现在很多喷塑模具越来越受欢迎，已替代了以往由玻璃纤维制成的模具。水上公园的水道、标牌，汽车返修行业的车头、仪表板和扰流板，建筑装饰品等等的模具也都在使用聚脲材料。随着低输出喷枪的出现，聚脲材料喷塑工艺越来越得到广泛应用。聚脲具有非常快的反应时间，它是由仪器配制、通过双组分设备喷射的。这些材料可以在喷射后数分钟内干透，大幅减少了脱模时间。这些材料的物理性能可以通过系统来调整配方，以满足不同的需求。

产品数据

214/ 218/222系列产品 是单组分、热激活、高交联密度、轻量的环氧树脂模具系统。它有极佳的工作温度和稳定的热膨胀系数。 该系列可作为一个无缝的表面层，应用在蜂窝装或复合支撑结构上。 它是在热固化后用数控机加工，以形成一个连续的，尺寸稳定的模具表面，适用于环氧树脂，双马来酰亚胺，以及聚酰亚胺复合材料部件制造。工作时间极短，在适宜的环境条件下可在96小时内完成。

